



Порошковые краски

Interpon D1001 MX

Описание

Interpon D1001 MX является серией термореактивных архитектурных полиэфирных порошковых красок, в состав которых не входит TGIC. Обладая повышенной устойчивостью к солнечному свету и воздействию погодных условий, даже при нанесении одним слоем на различные металлические поверхности, они предназначены для окраски изделий, подвергающихся воздействию внешней среды.

Краски серии **Interpon D1001 MX** доступны в широком ассортименте цветов и типов поверхностей: глянцевые, сатиновые (полуглянцевые), матовые, с эффектом металлика, текстурированные или могут быть созданы с учетом пожеланий заказчика.

Свойства красок

Основа краски	Полиэфирная
Блеск:	85±10 для глянцевой версии 60±10 для полуглянцевой (сатин) версии 30±10 для матовой версии
Размер частиц	Подходит для электростатического нанесения
Плотность	1.2-1.9 г/см ³ , в зависимости от цвета
Хранение	Прохладное сухое место, до 25°C
Срок хранения	18 месяцев
Код продажи	Серия D
Режим отверждения* (температура объекта)	20 минут при 180°C 15 минут при 190°C 10 минут при 200°C

Условия испытаний

Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты и характеристики зависят от условий получения покрытия.

Подложка	0,8 мм алюминий
Предварительная обработка	Хроматирование
Толщина покрытия	75±5 мкм для гладких покрытий * 90±10 мкм для текстурированных покрытий*
Режим отверждения	10 минут при 200°C (температура объекта)
* Для некоторых цветных продуктов толщина нанесения может составлять 80-150 мкм.	

Механические тесты для гладких покрытий

Адгезия	ISO 2409 (2 мм сетч. надрез)	0 баллов
Изгиб по Эриксену	ISO 1520	пройдено 5 мм
Твердость	ISO 2815(Бухгольц)	>80
Прочность пленки при ударе	ASTM D 2794 D/R	25 кг×см
Эластичность пленки при изгибе	ISO 1519 (цилиндр)	5 мм

Механические тесты для текстурированных покрытий

Адгезия	ISO 2409 (2 мм сетч. надрез)	0 баллов
Изгиб по Эриксену	ISO 1520	пройдено 3 мм
Прочность пленки при ударе	ASTM D 2794 D/R	25 кг×см
Эластичность пленки при изгибе	ISO 1519 (цилиндр)	5 мм допустимо капиллярное растрескивание

Химические тесты и тесты на долговечность покрытия

Соляной туман	ASTM B117 (500 часов)	пройдено, без следов коррозии за пределами 2 мм от надреза.
----------------------	-----------------------	-------------------------------------------------------------

Техническое описание

Влажная камера	BS3900-F2 (1000 часов)	пройдено, без отслаивания и потери блеска
Погружение в дистиллированную воду	BS3900-F7 (240 часов)	пройдено, без отслаивания и потери блеска
Долговечность при использовании на открытом воздухе.	Хорошая - без меления, без изменения цвета покрытия, небольшая потеря глянца через 12 месяцев непрерывного пребывания на открытом воздухе без отслоения, растрескивания или снижения защитных свойств пленки.	
Химическая стойкость	Обычно наблюдается хорошая стойкость ко всем низкоконцентрированным кислотами и щелочами или маслами при нормальных температурах.	

Предварительная обработка поверхности

Для обеспечения максимальной защиты архитектурных компонентов очень важно провести предварительную подготовку их поверхности до момента нанесения **Interpon D1001 MX**. Алюминиевые компоненты должны пройти весь цикл многостадийного хроматирования или иной подходящей без хромовой обработки для очистки и кондиционирования поверхности металла. Подробные рекомендации следует получить у поставщика материалов для подготовки поверхности. Оцинкованная сталь требует многоэтапной предварительной подготовки поверхности, используя либо обработку фосфатом цинка или хроматированием. Дегазация оцинкованной стали перед нанесением порошковой краски является обязательной. Следует следовать рекомендациям поставщика материалов для предварительной подготовки. При эксплуатации вне помещений окрашенных изделий из неоцинкованной стали рекомендуется использовать антикоррозионный грунт **Interpon PZ**.

Нанесение

Краски серии **Interpon D1001 MX** могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием. Перед началом работы порошковую краску серии **Interpon D1001 MX** необходимо тщательно перемешать или флюидизировать для устранения возможного расслоения в процессе транспортировки. При работе с флюидизирующим бункером желателно загружать в бункер сразу всю коробку. Неиспользованная краска может быть рекуперирована и использована повторно с помощью соответствующего оборудования. Для металликос следует избегать рекуперации краски. Для красок со "специальными эффектами" любые изменения процесса нанесения могут повлечь за собой отклонения во внешнем виде конечного покрытия. Поэтому параметры нанесения должны подбираться в зависимости от типа изделия и для каждой партии краски с целью получения покрытия, соответствующего нашему цветовому стандарту.

Меры безопасности

При работе с краской не есть, не пить и не курить. Не вдыхать пыль. В случае, если вентиляционная система работает плохо, то необходимо работать в респираторах. Более подробная информация приведена в паспорте безопасности продукта (MSDS).

Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.