



Порошковые краски

Interpon 310

Информация, приведенная в данном техническом описании, является общей для красок серии Interpon 310. Некоторые продукты этой серии могут иметь свойства отличные от приведенных. Для этих продуктов существуют отдельные технические описания.

Описание

Interpon 310 является серией термореактивных полиэфирных порошковых красок, в состав которых не входит TGIC. Составляющие, используемые в красках серии **Interpon 310**, ограничивают область применения этих красок внутренним применением.

Interpon 310 используется для окраски предметов, находящихся в помещении: металлической мебели, стеллажей и пр.

Свойства красок

Основа краски

Полиэфирная

Размер частиц

Подходит для электростатического нанесения

Плотность

1.2-1.85 г/см³, в зависимости от цвета

Хранение

Прохладное сухое место, до 25°C

Срок хранения

12 месяцев

Код продажи

Серия **M**

Режим отверждения*

20 минут при 180°C

(температура объекта)

15 минут при 190°C

10 минут при 200°C

(*) - Для полностью матовых красок добавить 5 минут.
Режимы для быстро отверждаемых красок - см. ниже.

Свойства покрытия

Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты и характеристики краски зависят от условий, в которых она была нанесена.

Подложка

0.5 мм сталь

Предварительная обработка

Цинковое фосфатирование

Толщина покрытия

70 микрон

Режим отверждения

12 минут при 200°C (температура объекта)

Механические тесты:	Гладкое покрытие	Мелко текстурное покрытие	Крупно текстурное покрытие
Гибкость ISO 1519	5 мм	6 мм	6 мм
Адгезия ISO 2409	GT 0	GT 0	GT 0
Удар ASTM D 2794 (D/R)	30 кгхсм	30 кгхсм	30 кгхсм
Химические тесты и тесты на долговечность покрытия:			
Соляной туман ISO 7253 <i>Эти тесты относятся только к коррозионной устойчивости</i>	250 часов пройдено без следов коррозии за пределами 2 мм от надреза	250 часов пройдено без следов коррозии за пределами 2 мм от надреза	250 часов пройдено без следов коррозии за пределами 2 мм от надреза
Влажная камера ISO 6270 <i>Эти тесты относятся только к коррозионной устойчивости</i>	пройдено, 1000 часов	пройдено, 1000 часов	пройдено, 1000 часов
Химическая стойкость	см. п/п После нанесения	см. п/п После нанесения	см. п/п После нанесения
Долговечность при использовании на открытом воздухе	Меление и некоторое изменение цвета покрытия может происходить через 6 месяцев постоянного пребывания изделия вне помещения. Защитные свойства не затрагиваются. Данные краски не рекомендованы для использования на открытом воздухе.		

Техническое описание

Предварительная обработка поверхности

Алюминиевые, стальные или оцинкованные поверхности перед окраской должны быть очищены и обезжирены. Железное и особенно цинковое фосфатирование железных сплавов повышает стойкость окрашенных изделий к коррозии.

Алюминиевые сплавы могут потребовать предварительного хроматирования. Оцинкованная сталь может потребовать цинковой или хромовой конверсии поверхности.

Дополнительные рекомендации должны быть получены от поставщиков реагентов для подготовки.

Рекомендованная толщина нанесения

Гладкое покрытие	60-80 микрон
Мелко текстурное покрытие	60-90 микрон
Крупно текстурное покрытие	80-100 микрон

Нанесение

Краски серии **Interpon 310** могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием.

Неиспользованная краска может быть рекуперирована и использована повторно с помощью соответствующего оборудования. Для металликос следует избегать рекуперации краски. Для красок со "специальными эффектами" любое изменение процесса нанесения (трибо/электростатика, напряжение) могут повлечь за собой отклонения во внешнем виде конечного покрытия. Поэтому параметры нанесения должны подбираться в зависимости от типа изделия и для каждого вида краски с целью получения покрытия, соответствующего цветовому стандарту.

После нанесения

Контакт с химическими реагентами

Обычно наблюдается высокая стойкость ко всем низко концентрированным кислотам и щелочам или маслами при нормальных температурах. Однако, даже кратковременный контакт с некоторыми употребляемыми в быту продуктами и химическим веществами может вызывать необратимые изменения глянца и внешнего вида. Мы рекомендуем перед использованием каких-либо веществ проводить их испытания на совместимость с покрытиями, используя для этого не видовые участки покрытий.

Дополнительная информация

Быстро отверждаемая серия порошковых красок **Interpon 310** используется для получения покрытий при более низких температурах отверждения или для сокращения периода пребывания изделия в печи.

Код продажи	Серия N
Режим отверждения: (температура объекта)	20 минут при 160°C 15 минут при 170°C 10 минут при 180°C
Срок хранения	12 месяцев при 25°C

За дополнительной информацией по порошковым краскам серии **Interpon 310** и по свойствам покрытий - просьба обращаться в службу технической поддержки AkzoNobel.

Меры безопасности

При употреблении не есть, не пить и не курить. Не вдыхать пыль. В случае если вентиляционная система работает плохо - пользуйтесь респираторами.

См. более подробную информацию в паспорте безопасности продукта (MSDS).

Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения, Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.