



## Порошковые краски

### Interpon D1036

Информация, приведенная в данном техническом описании, является общей для красок серии **Interpon D1036**. Некоторые продукты этой серии могут иметь свойства отличные от приведенных. Для этих продуктов существуют индивидуальные технические описания.

#### Описание

**Interpon D1036** является серией архитектурных полиэфирных порошковых красок, предназначенных для нанесения на алюминий и оцинкованную сталь. Краски серии **Interpon D1036** доступны в широком ассортименте со склада. В состав этого типа красок не входит токсичный TGIC. Относясь к краскам архитектурного назначения серии **Interpon D**, краски серии **Interpon D1036** обеспечивают великолепную устойчивость к воздействию окружающей среды, сохранение исходного цвета покрытия и соответствуют всем главным Европейским стандартам в этой области.

Все краски серии **Interpon D1036** созданы в соответствии с положениями стандарта Qualicoat Class 1.

#### Свойства красок

<b>Основы краски</b>	<b>Полиэфирная</b>
<b>Размер частиц</b>	Подходит для трибо- и электростатического способов нанесения
<b>Плотность</b>	1.2-1.85 г/см <sup>3</sup> , в зависимости от цвета
<b>Хранение</b>	Прохладное сухое место, до 25°C
<b>Срок хранения</b>	24 месяца
<b>Код продажи</b>	Серия <b>S</b>
<b>Режим отверждения*</b> (температура объекта)	20 минут при 170°C 15 минут при 180°C 10 минут при 190°C

(\*) - Для матовых красок добавить 5 минут.

#### Условия испытаний

Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Получаемые результаты и характеристики зависят от условий получения покрытия.

<b>Подложка</b>	Алюминий
<b>Предварительная обработка</b>	Хроматирование
<b>Толщина покрытия</b>	60 - 70 микрон
<b>Режим отверждения</b>	10 минут при 190°C (температура объекта)

#### Механические тесты

<b>Эластичность пленки при изгибе</b>	ISO 1519 (цилиндр)	пройдено 5 мм
<b>Изгиб по Эриксену</b>	ISO 1520	пройдено 5 мм
<b>Адгезия</b>	ISO 2409 (2 мм сетч. надрез)	0 баллов
<b>Прочность пленки при ударе</b>	ASTM D 2794 D/R	30 кг×см

#### Химические тесты и тесты на долговечность покрытия

Для металлизированных красок в приведенных ниже тестах может произойти снижение металлического эффекта при сохранении общих защитных и антикоррозионных свойств порошкового покрытия.

<b>Соляной туман</b>	ASTM B117 (1000 часов)	пройдено, без следов отслоения за пределами 3 мм от надреза.
<b>Соль уксусной кислоты</b>	ISO 9227 (1000 часов)	пройдено, отслоение <16 мм <sup>2</sup> / 10 см

# Техническое описание

<b>Влажная камера</b>	BS3900-F2 (1000 часов)	пройдено, без отслоения и потери блеска
<b>Диоксид серы</b>	ISO 3231 (Kesternich)	пройдено, без отслоения за пределами 1 мм от надреза, без изменения цвета и пузырения после 24 циклов
<b>Погружение в дистиллированную воду</b>	BS3900-F7 (240 часов)	пройдено, без отслоения и потери блеска
<b>Долговечность при использовании на открытом воздухе</b>	Продукт отличается высокими характеристиками. Возможна слабая равномерная потеря блеска без разрушения покрытия. Меление практически отсутствует - в пределах ASTM D659:1980.	
<b>Ускоренный тест на атмосферную устойчивость</b>	Sun test Original Hanau Quartzlampen ISO 11341	Сохранение >50% блеска через 1000 часов
<b>Химическая стойкость</b>	Обычно наблюдается высокая стойкость ко всем низкоконцентрированным кислотам и щелочам, а также маслам при нормальной температуре.	

## Предварительная обработка поверхности

Для обеспечения максимальной защиты архитектурных компонентов очень важно провести предварительную подготовку их поверхности до момента нанесения **Interpon D1036**. Алюминиевые компоненты должны пройти весь цикл многостадийного хроматирования или иной подходящей без хромовой обработки для очистки и кондиционирования поверхности металла. Оцинкованная сталь требует многоэтапной предварительной подготовки поверхности, используя обработку фосфатом цинка, либо хроматирование. Дегазация оцинкованной стали перед нанесением порошковой краски является обязательной. Здесь следует следовать советам поставщика материалов для предварительной подготовки. Краски серии **Interpon D1036** могут также использоваться для покрытия изделий не архитектурного назначения, сделанных из обычной мягкой стали. При этом, для достижения максимальной коррозионной защиты рекомендуется применять цинковое фосфатирование.

*Дополнительные рекомендации должны быть получены от поставщиков реагентов для предподготовки.*

## Нанесение

Краски серии **Interpon D1036** могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием. Неиспользованная краска может быть рекуперирована и повторно использована с помощью соответствующего оборудования. Для металликов мы предлагаем не использовать рекуперацию. Для красок со "специальными эффектами" любое изменение процесса нанесения (трибо/электростатика, напряжение и т.д.) может повлечь за собой изменение внешнего вида конечного покрытия. Поэтому параметры нанесения должны подбираться в зависимости от типа изделия и вида краски с целью получения покрытия, соответствующего нашему цветовому стандарту.

## Меры безопасности

При работе с краской не есть, не пить и не курить. Не вдыхать пыль. В случае, если вентиляционная система работает плохо, то необходимо работать в респираторах. Более подробная информация приведена в паспорте безопасности продукта (MSDS).

## Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукции и наилучших условий её использования (в данном описании или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу её нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.