

Порошковые грунты Redox: максимальная антикоррозийная защита



Параметр	Барьерный грунт AL258F	Цинкообогатщенный грунт ALZ90F	Цинкосодержащий грунт AL112JR
Нанесение			
Рекомендуемая подготовка	Механическая - дробе/пескоструйная до Sa2.5 - Ra 6-12 Химическая – железное или цинковое фосфатирование, соли циркония	Механическая - дробе/пескоструйная до Sa2.5, шероховатость Rz 42-84, Ra 6-12	Механическая - дробе/пескоструйная до Sa2.5, шероховатость Rz 35-65, Ra 5-10, Химическая – железное или цинковое фосфатирование, соли циркония
Рекомендуемая толщина нанесения	60-80 микрон	70-120 микрон	50-100 микрон
Условия отверждения при 2-х этапном последовательном нанесении грунта и финишного покрытия и неполной полимеризации грунта на первом этапе. Полное отверждение грунта происходит при полимеризации финишного покрытия	от 10 минут при 130 С	от 15 минут при 110 С	от 5 минут при 180 С
Условия отверждения для полной полимеризации грунта на первом этапе	До 15 минут при 200 С	До 13 минут при 180 С	До 20 минут при 180 С
Защита стальных поверхностей			
1000 часов в камере нейтрального соляного тумана по ISO 9227	Малочисленное вздутия до 2 мм, отслоение менее 1.5 мм от надреза, подложка – фосфатированная сталь	—	Малочисленное вздутия до 3 мм, отслоение менее 4 мм от надреза, подложка – цинко-фосфатированная сталь
2000 часов в камере нейтрального соляного тумана по ISO 9227	Среднее число вздутий до 8 мм, отслоение менее 1.5 мм от надреза, подложка – фосфатированная сталь	Малочисленное вздутия до 3 мм, отслоение менее 4 мм от надреза, подложка – фосфатированная сталь	—
3000 часов в камере нейтрального соляного тумана по ISO 9227	—	Среднее число вздутий от 2 до 4 мм, отслоение менее 4 мм от надреза, подложка – дробеструенная сталь	Малочисленное вздутия от 2 до 4 мм, отслоение менее 4 мм от надреза, подложка – цинко-фосфатированная сталь
Метод Рено 3С циклической коррозии ME D17 1686, 6 циклов	—	Малочисленное вздутия 2-3 мм, отслоение до 3 мм от надреза, подложка – дробеструенная сталь	—
Метод Рено 3С циклической коррозии ME D17 1686, 10 циклов	—	Среднее число вздутий 2-4 мм, отслоение до 3 мм от надреза, подложка – дробеструенная сталь	—

Закажите

Образец, выкраски или каталог - zakaz@akzonobel.com

Для подробной информации свяжитесь с представителями или посетите сайт interpon.com/ru

Высокоэффективные порошковые грунты Redox: самый короткий путь к максимальной антикоррозионной защите вашего изделия из стали

Надежная антикоррозионная защита – залог уверенности в качестве продукции и сохранности ее внешнего вида – как для изготовителя, так и для конечного потребителя. Предлагаемые системы порошковых покрытий, включающие в себя защитные грунты АкзоНобель, позволяют увеличить ценность изделий за счет значительного дополнительного повышения их долговечности, длительного сохранения декоративных и функциональных свойств. Эффективность систем Redox доказана более чем 20-летним мировым опытом поставок концерна Акзо Нобель.

Антикоррозионные грунты востребованы в производстве стальных изделий, при требовании гарантированной защиты:

- Входные двери
- Оборудование паркингов и гаражей
- Оборудование организации дорожного движения, ограждения, парковочные столбики
- Детские и спортивные площадки
- Оборудование парков, объекты благоустройства, малые архитектурные формы, остановки
- Садовая мебель
- Световые опоры и оборудование
- Лифты
- Торговое холодильное оборудование
- Детали автомобилей и других транспортных средств
- Дорожная техника,
- Детали железнодорожного транспорта
- Строительная и сельскохозяйственная техника
- Электрооборудование уличного исполнения
- Нефтегазовое и шахтное оборудование
- Контейнеры
- Прочее

Сферы применения:



Детские и спортивные площадки



Остановка транспорта



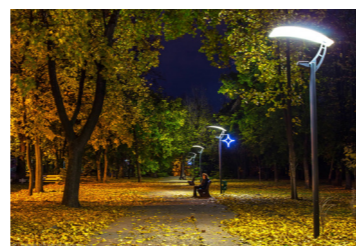
Столбики для паркингов



Автомобильный фаркоп



Уличная мебель



Световые опоры парковых фонарей

Мы предлагаем:

AL258F

Барьерный антикоррозионный грунт, образующий плотное покрытие с высокой адгезией, препятствующее попаданию агрессивных сред на защищаемую поверхность. Гибок в нанесении, имеет межоперационный период до 3 недель и широкое окно полимеризации. Данный грунт способен образовывать прочный защитный слой даже на острых кромках изделий. Такое уникальное сочетание свойств позволило получить одобрение Qualisteelcoat и Qualicoat (Сертификаты № PE-0020, PE-0021, PE-0138, PE-0121, PE-0031, PE-0139). При нанесении на грунт финишных тонкослойных покрытий (муары, гладкие краски) внешний вид конечного изделия не меняется.

ALZ90F

Цинкобогатый антикоррозионный грунт, обеспечивающий катодную защиту, аналогичную той, что достигается традиционными видами оцинкованной стали. Имеет сертификат Qualisteelcoat (Сертификат № PE-0097).

AL112GF

Цинксодежащий антикоррозионный грунт, хорошо зарекомендовавший себя на многих объектах в Европе и мире. В ближайшее время планируется к производству на нашем российском заводе в Орехово-Зуево.

Условия эксплуатации и долговечность

Для выбора оптимальной защитной системы необходимо выбрать следующие параметры из таблицы ниже:

- Определить технологические условия (предподготовка, межоперационный период и тд)
- Условия эксплуатации изделий
- Требуемый срок службы покрытия

Система	Категория C1**	Категория C2***	Категория C3****	Категория C4*****	Категория C5*****
AL258F	Химическая подготовка	Свыше 25 лет	Свыше 25 лет	Свыше 25 лет	от 15 до 25 лет
ALZ90F		Не рекомендуется			
ALZ90F + AL258F		Не рекомендуется			
AL258F	Механическая подготовка	Свыше 25 лет	Свыше 25 лет	Свыше 25 лет	От 15 до 25 лет
ALZ90F		Свыше 25 лет	Свыше 25 лет	Свыше 25 лет	Свыше 25 лет
ALZ90F + AL258F		Свыше 25 лет	Свыше 25 лет	Свыше 25 лет	Свыше 25 лет

Наиболее широкое применение имеет 2х-слойная система:

- антикоррозионный грунт
- финишное покрытие

Трехслойная система образует плотный защитный слой на острых кромках изделий, обеспечивая максимальную защиту углов

Однако, для достижения наивысшей защиты рекомендуется использовать 3х-слойную систему:

- цинкообогащенный грунт
- барьерный грунт
- финишное покрытие

Тест пластин в соляном тумане:

сравнение пластин с покрытием грунта и без покрытия



с покрытием грунта



без покрытия грунта

*по ISO 12944

*C1 – в основном сельские регионы, либо отапливаемые здания с чистой атмосферой (такие, как офисы, школы, магазины, отели)

**C2 – городские территории с неагрессивной загрязненностью, либо неотапливаемые здания, такие, как склады

***C3 - промышленные и прибрежные территории с низкой соленостью, производственные помещения, такие, как прачечные, пивоварни

****C4 - промышленные зоны и прибрежные территории со средней соленостью, помещения, такие, как химические заводы, верфи, плавательные бассейны

*****C5 – промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой, либо помещения (с почти постоянной конденсацией влаги и агрессивной загрязненностью).

