

Техническое описание

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon Redox Plus AL258F

Описание продукта

Interpon Redox Plus представляет собой порошковый барьерный грунт предназначенный для обеспечения повышенной защиты от коррозии мягкой стали, горячеоцинкованной стали и цинкового напыления (газовое пламя/электрическое осаждение) и алюминия.

Interpon Redox Plus - это чистый эпоксидный грунт с высокой степенью сшивания, усиленная агентами барьерного эффекта для обеспечения наилучшей барьерной защиты. Interpon Redox Plus должен быть покрыт порошком Interpon или жидким верхним слоем Cromadex PU. Interpon Redox Plus можно использовать в качестве удерживающего грунта с максимальной задержкой ожидания в 3 недели.

Ключевые преимущества: широкий диапазон отверждения, хорошие механические свойства, отличное покрытие кромок, хорошие антигазовые свойства, хорошая способность к покрытию.

Qualicoat:

P-0740 для Алюминиевой подложки

Свойства покрытий

Химическая основа	Термореактивное эпоксидное связующее
Внешний вид	Гладкий
Блеск (60°)	5-15 единиц Внешний вид зависит от условий отверждения
Цвет	Серый (приблизительно RAL 7032)
Рекомендуемая толщина нанесения (мкм)	60 - 80 мкм
Плотность (г/см³)	1,6 – 1,65 г/см ³
Нанесение	Электростатическое
Условия хранения	Сухое прохладное место, ниже 30°C
Срок годности	12 месяцев
Режим полимеризации	См. раздел о полимеризации ниже

Условия испытаний

Результаты, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приведены только для информационных целей. Фактические эксплуатационные характеристики покрытий будут зависеть от обстоятельств, при которых используется продукт.

Подложка	Сталь
Предподготовка	Аморфное фосфатирование
Толщина грунта	70-90 мкм
Условия отверждения (с верхним покрытием)	10 минут при 200°C (Температура металла) Верхний слой: Interpon D1036 / D2525 Ral 9010 60-80 мкм

Механические тесты	Изгиб	ISO 1519	Пройдено 5 мм (Грунт) Пройдено 5 мм (Система)
	Адгезия	ISO 2409 (2мм крестообразный)	Class 0 (Грунт) Class 0 (Грунт + Покрытие)
	Эриксен тест	ISO 1520	Пройдено 8 мм (Грунт) Пройдено 6 мм (Система)
	Тест на удар	ISO 6272	Пройдено 0.5 кг·м (Грунт) Пройдено 0.5 кг·м (Система)

Коррозионные тесты на мягкой стали	Приведенные результаты основаны на испытаниях, которые (если не указано иное) были проведены в лабораторных условиях и даны только для консультации, фактическая производительность зависит от обстоятельств, при которых используется продукт.		
	Нейтральный Соляной Туман	ISO 9227	Результаты отображены в таблице 1 в Приложении

Предподготовка Подготовка поверхности зависит от типа подложки, её состояния и требуемых характеристик.

Подложка	Механическая подготовка	Химическая подготовка
Мягкая сталь	Дробеструйная обработка Sa 2.5 в соответствии с ISO NF EN 8501-1. Шероховатость: Rz 42-84 µm / Ra 6-12 µm	Обезжиривание и фосфатирование (или эквивалент) с последующей пассивацией, промывкой дем.водой и сушкой
Литая сталь		
Электроцинковая сталь	Подметание с максимальным уменьшением толщины слоя цинка от 5 до 10 мкм в зависимости от начальной толщины цинка.	Обезжиривание фосфатированием и пассивация или первичная промывка жидкой грунтовкой Cromadex 903 (может быть заменена химической пассивацией Cromadex MC245).
Горячеоцинкованная сталь		
Алюминий	Подметание	Следуйте рекомендациям QUALICOAT (16-е издание) по методам предварительной обработки.
Zinc sprayed (gas flame/electrical deposition)	Дробеструйная обработка Sa 3 в соответствии с ISO NF EN 8501-1. Шероховатость: Rz 42-84 мкм / Ra 6-12 мкм	Запрещено

Более подробную информацию смотрите в технических описаниях Cromadex 903 и MC245.

Нанесение	Interpon Redox Plus может наноситься ручным или автоматическим электростатическим распылителем.		
	Рекомендуемая толщина нанесения	60-80 мкм.	Защитные свойства связаны с соблюдением рекомендованной толщины.

Рекуперация	Неиспользованный порошок может быть утилизирован с помощью подходящего оборудования и переработан через систему нанесения покрытий, но следует использовать как минимум 70% нового порошка.
--------------------	---

Отверждение

Отверждение **Interpon Redox Plus** возможно в широком диапазоне температур в зависимости от природы и толщины подложки

Температура металла	Неполное отверждение		Полное отверждение	
	Мин	Макс	Мин	Макс
130°C	10'	20'		
140°C	6'	14'		
150°C	4'	11'	19'	36'
160°C	3'	10'	12'	30'
170°C	2'	8'	11'	28'
180°C			10'	25'
200°C			4'	15'

Для использования в качестве анти-газирующего грунта необходимо полное отверждение.

Нанесение верхнего слоя

Interpon Redox Plus в идеале должен быть покрыт вторым слоем в течение 24 часов после нанесения. Однако в качестве **УДЕРЖИВАЮЩЕГО ГРУНТА** (будьте осторожны с **ПОЛНЫМ** отверждением) нанесение второго слоя покрытия можно проводить до 3 недель.

Перед нанесением верхнего слоя настоятельно рекомендуется провести предварительную очистку. Для обеспечения сцепления порошковой системы Interpon Redox Plus, а также оптимальной производительности вся система должна быть отверждена в соответствии с рекомендуемыми условиями от отверждения порошкового покрытия.

1) Порошок: Для использования в качестве удерживающего грунта (с требуемыми условиями полного отверждения) перед нанесением покрытия грунт Interpon redox Plus должна быть очищена. Удалите пыль, обдувая чистым сухим воздухом и/или чистой мягкой щеткой.

2) Жидкость: Для покрытия жидким верхним слоем PU Interpon Redox Plus должен сначала подвергнуться небольшому сухому шлифованию наждачной бумагой 800. Продукт должен быть полностью отвержден в соответствии с рекомендациями по укладке жидкого полиуретанового покрытия.

Исправление повреждений

Любое повреждение системы Interpon PZ790 должно быть исправлено, как можно быстрее.

Подготовка поверхности

Поврежденные места должны быть очищены и освобождены от смазки и ржавчины. Отшлифовать место шлиф.шкуркой 600 вплоть до подложки. До перекраса область должна быть полностью очищена от пыли и протерта неагрессивным растворителем.

Нанесение

Для ремонта рекомендуется использовать жидкую краску PU (2K или 1K).

Меры безопасности

Пожалуйста, обратитесь к Паспорту Безопасности (MSDS)

Ограничение

ВАЖНО: Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей и основывается на современном состоянии наших знаний и на действующих законах. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий, и делает это на свой риск. Это всегда ответственность пользователя, чтобы принять все необходимые меры для выполнения требований, изложенных в местных правилах и законодательствах. Всегда читайте Паспорт безопасности и Техническое описание по данному продукту, если таковые имеются. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучшие условия его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Вы должны запросить копию этого документа и тщательно изучить ее. Информация, содержащаяся в этом документе, подлежит изменению время от времени в свете нашего опыта и политики постоянного развития. Это ответственность пользователя, ознакомиться с этими данными перед применением продукта.

Фирменные наименования, упомянутые в настоящем документе, являются торговыми марками или имеют лицензии на AkzoNobel.

Приложение 1: Нейтральный Солевой Туман

Система покрытия		Interpon Redox Plus/ AL258F + Interpon D1036/D2525			
Условия	Подложка	Сталь 2мм			
	Подготовка поверхности	Обезжиривание растворителем Дробеструйная обработка SA2½			
	AL258F толщина	70 - 90 мкм			
	Interpon D1036 толщина	70 - 90 мкм			
	Adhesion on surface before test	Класс 0			
Нейтральный Соляной Туман ISO 9227	Время	Место нахождения	Коррозия	Пузыри	Адгезия
	1 000 часов	Надрез	Слабая	Незначительное пузырение 2 мм	Потеря 1.5 мм
		Поверхность	Ri 0	Нет	Класс 0
	2 000 часов	Надрез	Слабая	Среднее пузырение <8 мм	Потеря 1.5 мм
		Поверхность	Ri 0	Нет	Класс 0